

# TRILITE MC-08

Сильнокислотный катионит гелевого типа. Моносфера

## Описание

**TRILITE MC-08** Сильнокислотный катионит, моносфера со стандартной шивкой. Представляет собой сополимер стирол-девенилбензола с сульфогруппой.

**TRILITE MC-08** - обладает высокой рабочей емкостью, отличной механической и химической стабильностью, высокой целостностью частиц.

**TRILITE MC-08H** – состоит из частиц размера  $600 \pm 50 \mu\text{m}$ . Данное свойство дает такие преимущества, как, например, более быстрая диффузия, механическая/химическая стабильность и облегчает дренаж.

**TRILITE MC-08 и TRILITE MC-08H** поставляются в ионных формах Na и Cl. Используется для смягчения и обессоливания воды. Так же может использоваться в качестве катализатора на химическом производстве.

## Характеристики

Продукт	TRILITE MC-08
Вид	Сильнокислотный катионит
Основа	Полистирол + дивинилбензол
Функциональная группа	R-SO <sub>3</sub> <sup>-</sup>
Ионная форма	Na <sup>+</sup>
Насыпной вес (г/л)	830
Удельный вес	1,28
Полная обменная емкость (г-экв/л)	2,0 ↑
Влагосодержание (%)	46 ±5
Коэффициент однородности	≤1,1
Размер частиц (мм)	0,60±0,05
Количество целых частиц (%)	95
Максимальное набухание	H/Na= 1.08
Рабочая температура	120 <sup>0</sup> C
Рабочий диапазон уровня pH	0 – 14

## Эксплуатационные характеристики

Максимальная температура – 120<sup>0</sup>C

Диапазон уровня pH – 0-14

Минимальная толщина слоя – 800мм

Скорость потока – 16-32 ОС

Линейная скорость – 12-24 м/ч

Перепад давления – см. рис. 2

Обратная промывка – см. рис. 1

Скорость при 50% взрыхлении, Ca<sup>2+</sup> – 25<sup>0</sup>C, ЛС – 14 м/ч

Скорость при 100% взрыхлении, Ca<sup>2+</sup> – 25<sup>0</sup>C, ЛС – 26 м/ч

Восстановитель – HCl или H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>

Объем восстановителя – HCl 50 г/л –R; H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 80 г/л –R

Концентрация – 4 – 10% HCl, 1-8% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>

Скорость – ЛС 2-8м/ч

Время контакта с восстановителем – минимум 30 сек  
Температура – окр. среды  
Расход воды для промывки – 4-10 ОЗ  
Скорость промывки – ОС 2-8 м<sup>3</sup>/ч  
Скорость быстрой промывки – ОС 16-32 м<sup>3</sup>/ч  
Набухание Na<sup>+</sup> / H<sup>+</sup> - около 9%

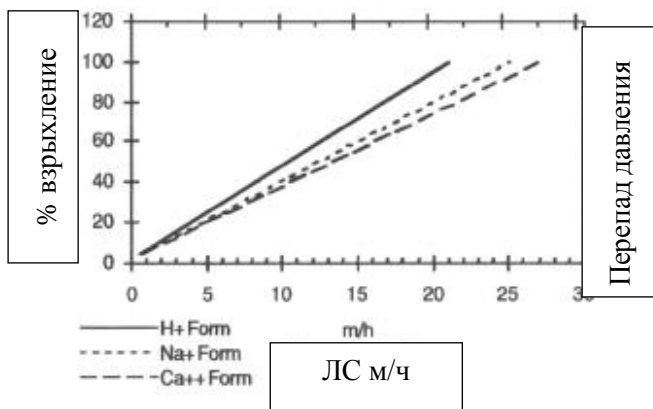


Рис. 1

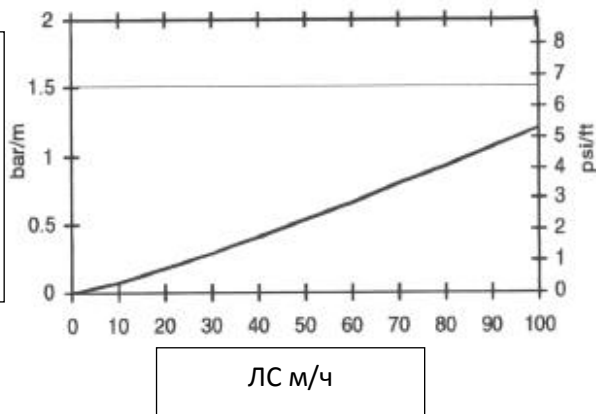


Рис. 2

## Обращение

Чтобы защитить глаза и кожу оператора, необходимо использовать защитные очки и иногда, в случае необходимости, перчатки. Рекомендуется, чтобы поблизости находились устройства для промывки глаз. Т.к. частицы смолы маленького размера, становится очень скользким при просыпании. Следует избегать высоких температур, искр и открытого пламени. Воздействие или смешивание с окислителями, такими, как азотная кислота, также следует избегать в целях безопасности.

## Хранение

Хранить в темном, прохладном месте с хорошей вентиляцией. Контейнеры, сумки и барабаны должны быть плотно закрыты для предотвращения попадания посторонних веществ и высыхания. При высоких температурах может произойти уменьшение объема, а при низких температурах – частицы могут замерзнуть. Замерзание может привести к физическому повреждению частиц, что значительно сократит % целых частиц.

## Утилизация

Существует два способа утилизации смолы. Неиспользованная смола может быть захоронена или сожжена в соответствии с местным законодательством, приняв во внимание предостережения, указанные выше. В случае сжигания, необходимо принять во внимание, что могут образовываться оксиды серы, азота и углерода. Использованная смола может быть также захоронена или сожжена, однако, ее необходимо сначала очистить в случае, если она будет содержать ядовитые вещества и тяжелые металлы.